
Ätzmittel für ehemalige Austenitkorngrenzen »PAG QT²«

Prior **A**ustenite **G**rainboundaries
Für vergütete (**QT**) un- und niedriglegierte Stähle
16MnCr5 bis 102Cr6 und Faserverläufe

Herzogenrath, den 07.08.2023

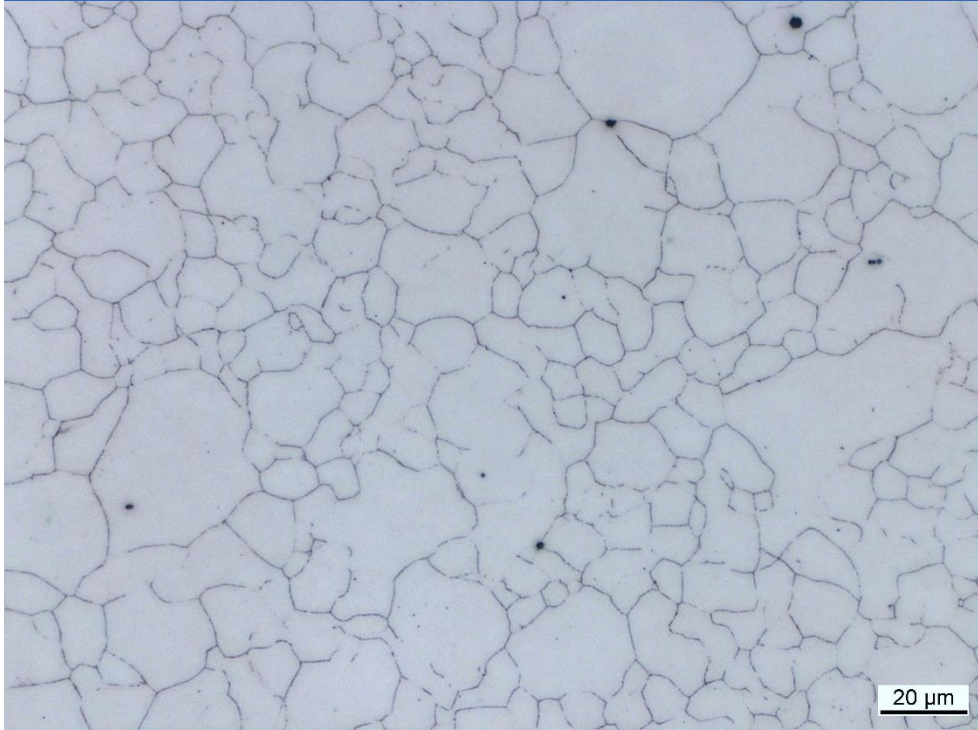
Robert Füllmann
Hendrik Söllner

Prior Austenite Grainboundaries etching reagent

PAG QT² made by Schmitz

1.7131 | 16MnCr5

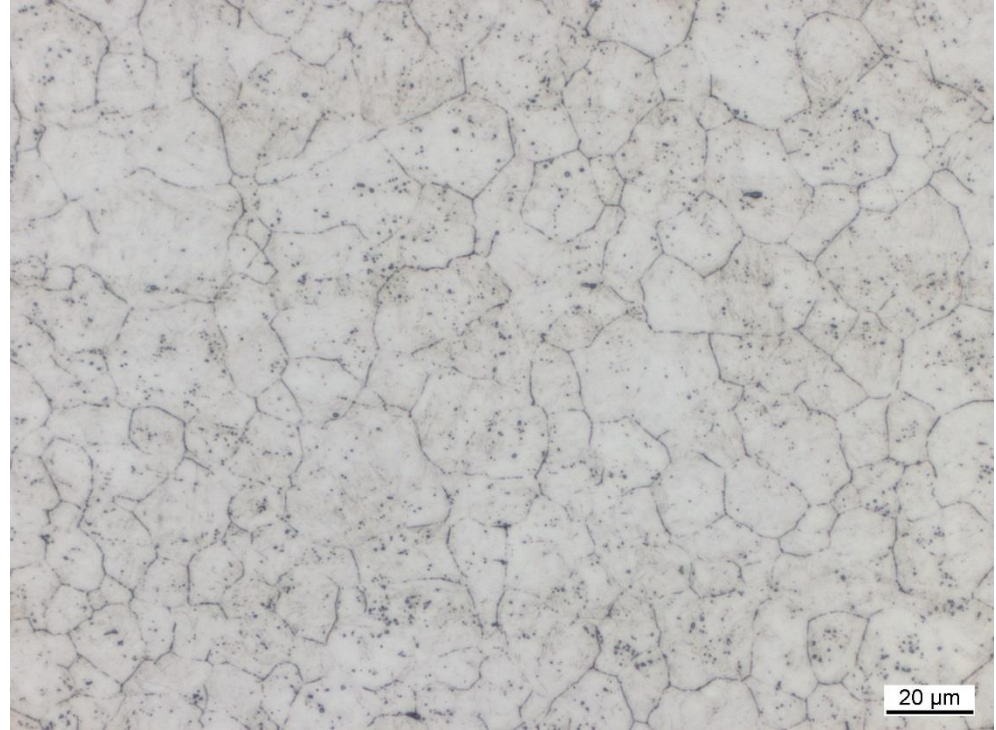
aufgekocht



■ Time: 2x 2 min

■ Temperature: 22 °C | 72 °F

1.7227 | 42CrMo4 induktionsgehärtet



■ Time: 16 min

■ Temperature: 22 °C | 72°F

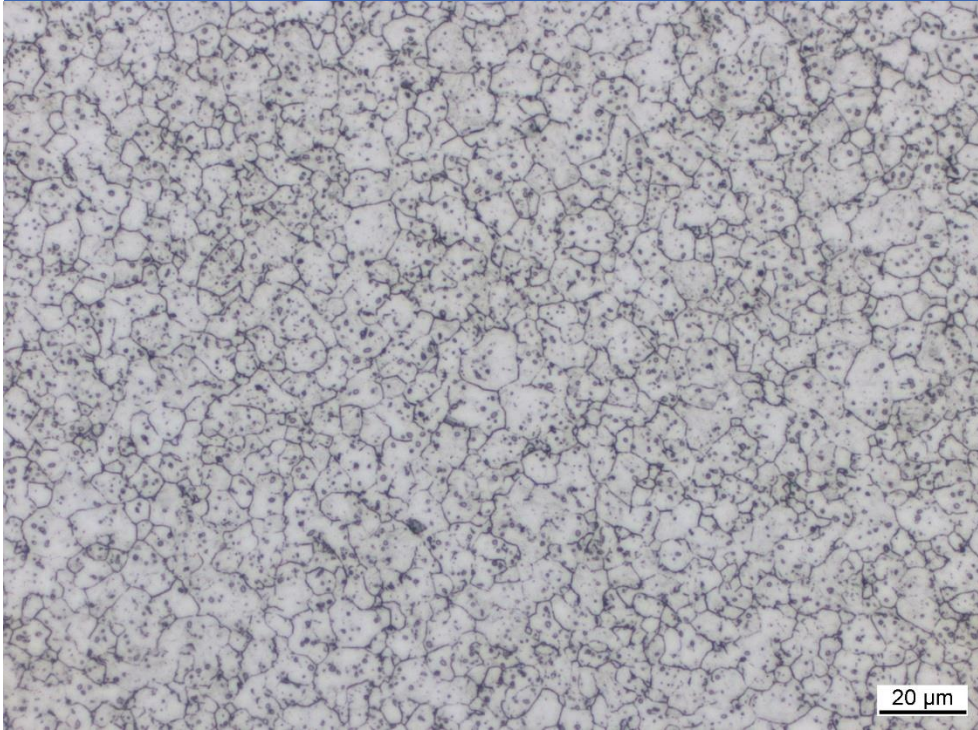
Quelle:

© Schmitz-Metallographie GmbH

Prior Austenite Grainboundaries etching reagent

PAG QT² made by Schmitz

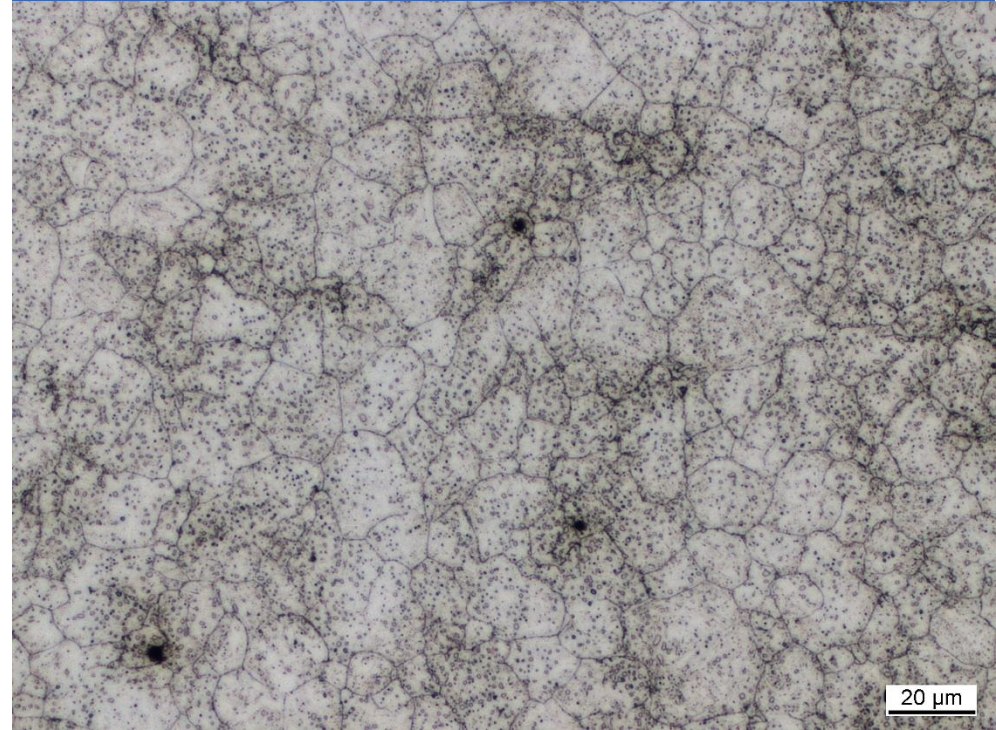
1.8159 | 51CrV4 +QO +T



■ Time: 2x 5 min

■ Temperature: 22 °C | 72 °F

1.2067 | 102Cr6 +QT



■ Time: 3x 2 min

■ Temperature: 22 °C | 72 °F

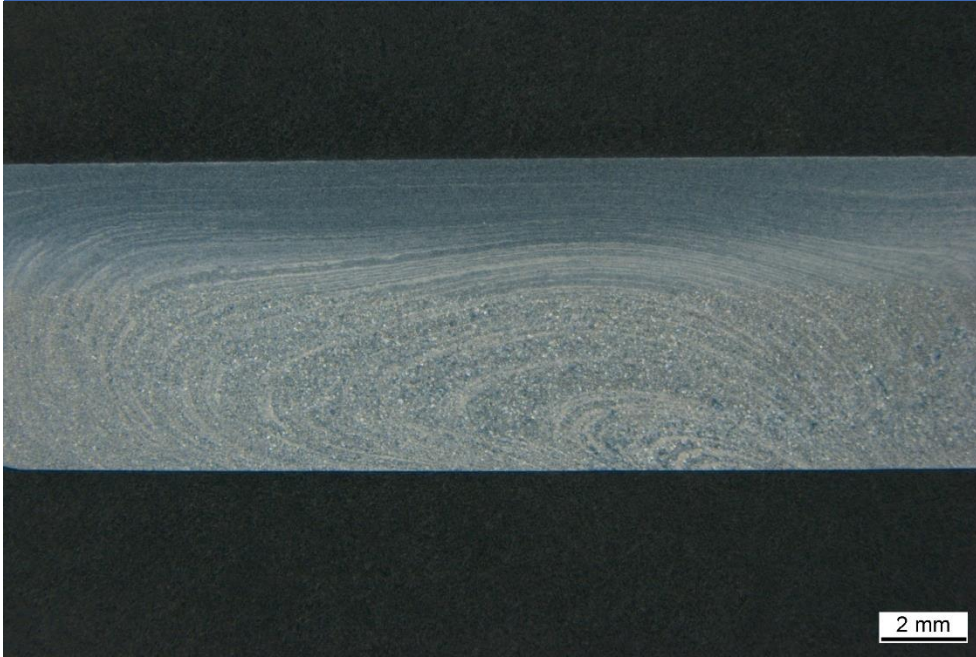
Quelle:

© Schmitz-Metallographie GmbH

Prior Austenite Grainboundaries etching reagent

PAG QT² made by Schmitz

1.0503 | C45 induktionsgehärtet
Faserverlauf



- Time: 3x 3 min
- Temperature: 22 °C | 72 °F

Nietverbindung ~1900 Faserverlauf



- Time: 3 min
- Temperature: 22 °C | 72 °F

Quelle:

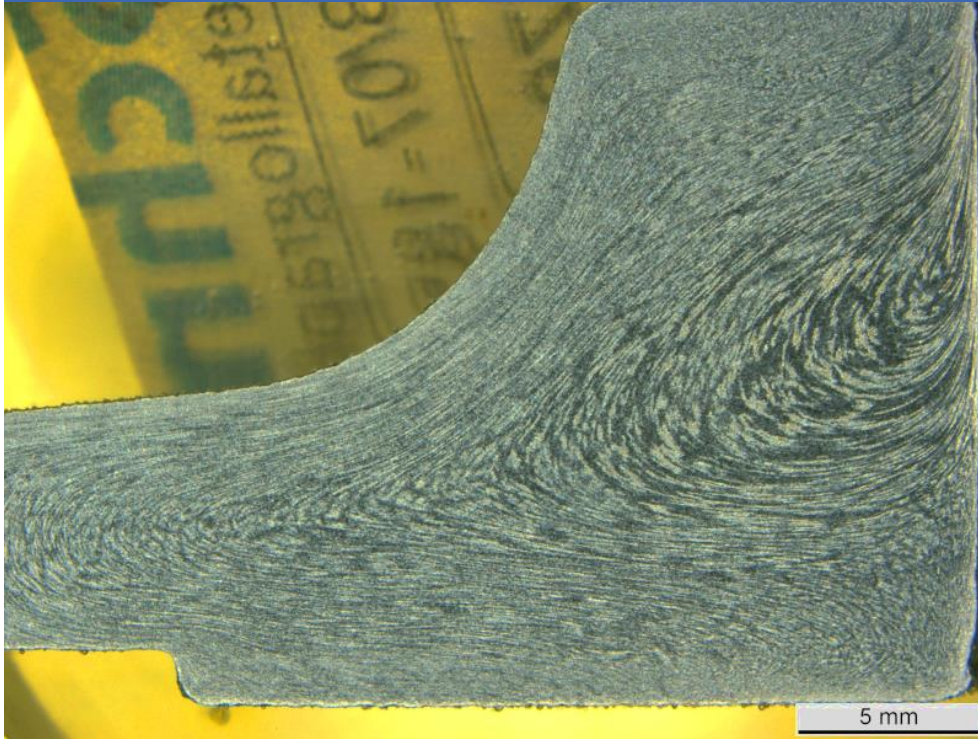
© Schmitz-Metallographie GmbH

Prior Austenite Grainboundaries etching reagent

PAG QT² made by Schmitz

1.5528 | 22MnB5

Faserverlauf



■ Time: 1x 5 min

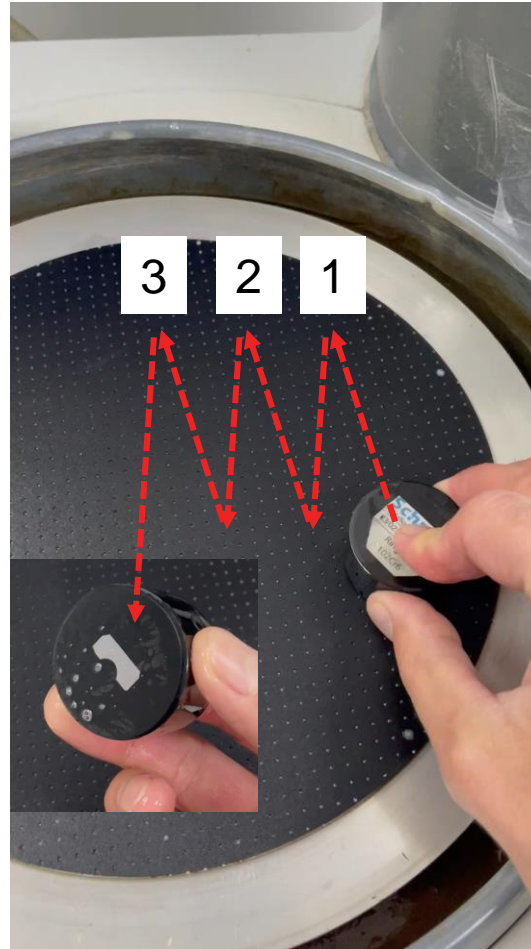
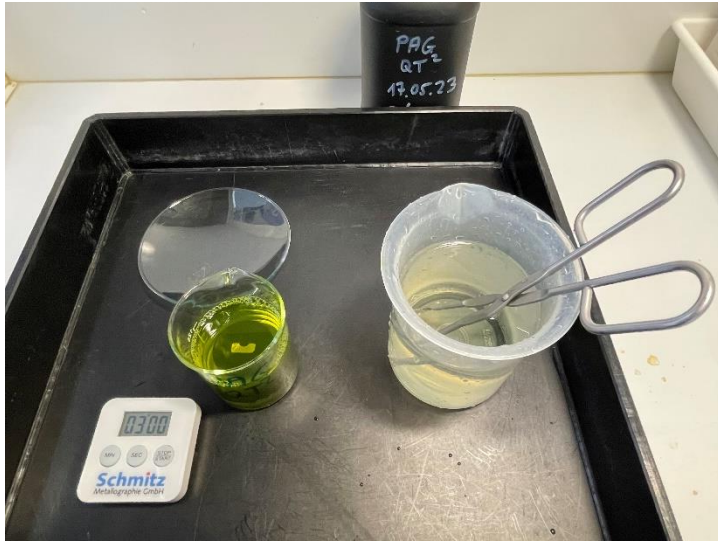
■ Temperature: 22 °C | 72 °F

■ Schmiedebauteil

Quelle:

© Schmitz-Metallographie GmbH

Ätztechnik



- 3 min Tauchätzung
- auf nicht rotierendem, nassem OPS Poliertuch Oxidhaut abwischen
- Wiederholung Ätzung und abwischen 2-3 mal
- fertig

Quelle:

© Schmitz-Metallographie GmbH

Prior Austenite Grainboundaries etching reagent **PAG QT²** made by Schmitz



- <https://metallographie.shop/PAG-QT-Aetzmittel-auf-ehemalige-Austenitkorngrenzen-an-un-und-niedrig-legierten-Staehlen-1-Liter>

Quelle:

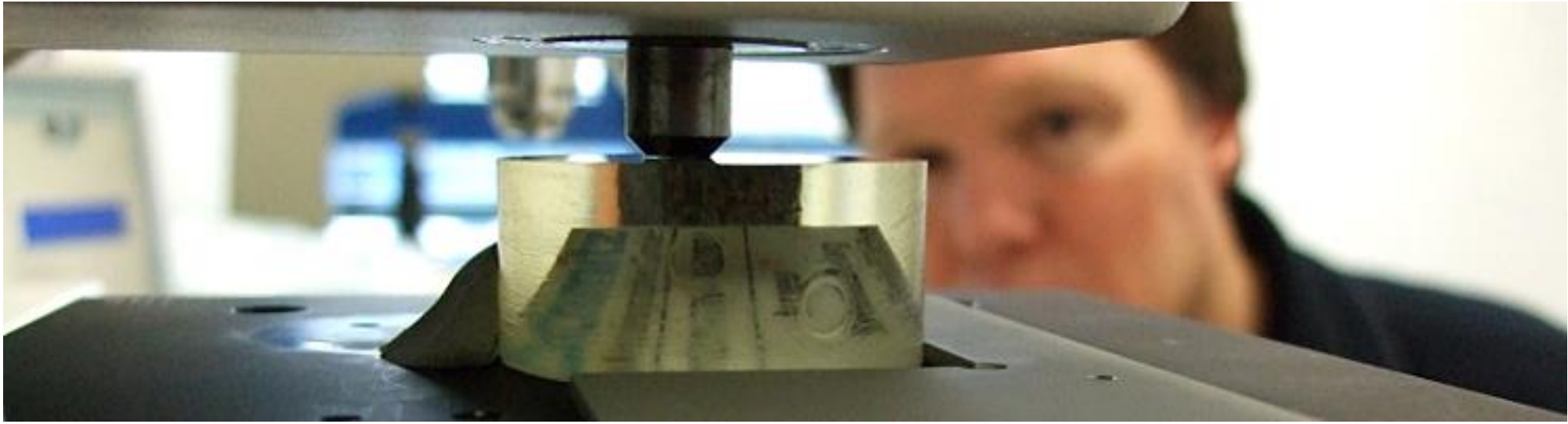
© Schmitz-Metallographie GmbH

Schmitz
Metallographie GmbH

Seite 7

Contact

Schmitz-Metallographie GmbH



Schmitz-Metallographie GmbH
Kaiserstraße 100
52134 Herzogenrath / Germany
Phone +49 2407 568296-0
Fax +49 2407 568296-9
info@schmitz-metallographie.de
www.schmitz-metallographie.de

Source:

© Schmitz-Metallographie GmbH

Schmitz
Metallographie GmbH

Seite 8